

□ Under år 1979 gjordes en kontroll av samtliga radomer. Resultatet av kontrollen var entydigt. Samtliga radomer var i stort behov av underhåll för att stoppa nedbrytningen av laminaten innan det var för sent.

Lämplig metod

Handläggare vid FMV informerades i en rapport om förhållandet vilket resulterade i att FFV-U fick i uppdrag att ta fram en lämplig metod för ytbehandling av radomerna.

I samarbete med lacktillverkare kom vi fram till att en klarlack av tvåkomponenttyp skulle vara det bästa alternativet. Valet föll på Beckers polyuretanlack, Dynalon TC-104 med härdare VV-013.

Provplasser med en yta av en kvadratmeter provmålades vid FFV-U

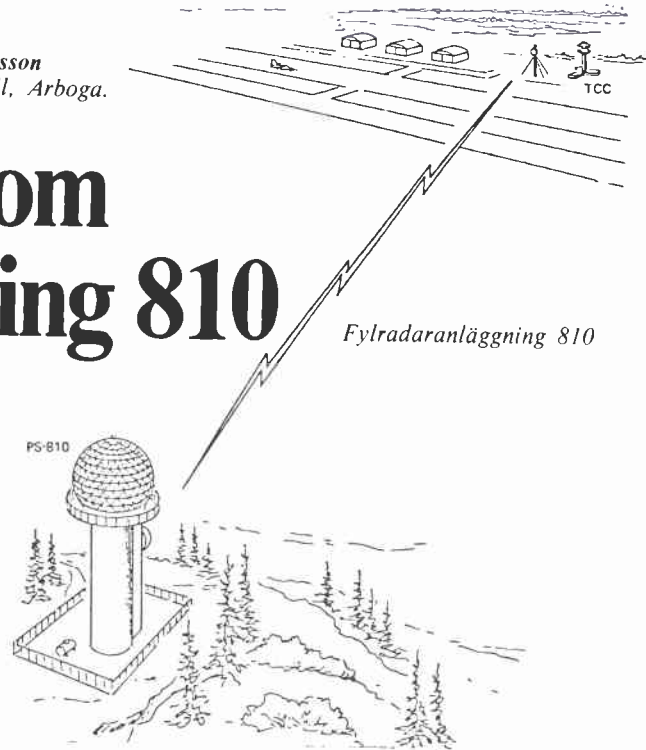


God fysik, noggrann planering och stor försiktighet krävs vid arbete på utsidan av radomen.

Text och bild: Lars-Erik Nilsson
FFV Underhåll, Arboga.

Ytbehandling av radom för Fylradaranläggning 810

FFV-U i Arboga, som är huvudverkstad för Fylradaranläggning 810, har vid årstillsynerna kunnat konstatera en gradvis försämring av plastradomens utsida. Orsaken till att det glasfiberarmerade polyesterlaminatet försämras är att solens UV-strålning och ozonpåverkan banar väg för hydrolysangrepp. Med tiden "försvinner" polyestern ur laminatytan och armeringen framträder.



och fick genomgå prov på lackens vidhäftningsförmåga. Även dämpnings- och reflexionsmätning utfördes.

När vi nu hade metoden klar för oss, både vad gäller rengöring och lackering, informerades FMV om vad vi kunde åta oss uppdraget att förse radomerna med ett skyddande lackskikt. 1980 kom uppdraget, och under det året lackerades två radomer.

Tidsbegränsning

Arbetet som av ekonomiska och bevakningstekniska skäl var tidsbegränsat till 14 dagar, gjorde att vi måste ha god tumme med vädergudarna. Noggrann rengöring av den ca 600 kvadratmeter stora ytan var nödvändig för att uppnå optimal vidhäftning för lacken. Tvättningen utfördes med en högtrycksspruta. På hårt smutsade ställen var vi även tvungade att använda en rotborste.

Först sprutades en lagom stor yta med rengöringsmedlet Euroclean F24 i koncentrat. Verkningsstiden för rengöringsmedlet fick inte vara längre än ca 4 minuter. Därefter spolades F 24

Under tvättning kom rotborsten till användning på hårt smutsade ställen.



bort med vatten. Åtgången av rengöringsmedel var ca 60 liter och av vatten ca 7 500 liter.

När nu hela radomen var tvättad och noga avsköljd en sista gång, skulle den torka. Att ytan var absolut torr var en förutsättning för att lacken skulle fästa.

Mer färg än beräknat.

Målningen utfördes med en högtrycksspruta av märket Wagner, och lacken lades på i två skikt. Det första skiktet tilläts härda innan det andra påfördes.

På grund av att arbetet sker på hög höjd blev färgåtgången långt större än den av tillverkaren rekommenderade. Vindarna tog nämligen ca 30 procent av den totala åtgången. En del av dessa procent hamnade i naturen och en del på oss som höll i sprutpistolen.

Men lacken kom på plats. Vi är nöjda med resultatet och så även FMV, hoppas vi. Denna form av underhåll behöver man nu inte tänka på under de närmaste 7-8 åren. Eventuellt bör radomen tvättas igen om ca 5 år. ■