

Nya MILPAK-noder från



AMNET

Text och foto: Jan-Olaw Persson, FMV:FuhMS

Inom ramen för FTNs utbyggnad har en ny generation av MILPAK-koder anskaffats. De nya noderna, som är kompatibla med de noder, som tidigare anskaffats och installerats, levereras av samma företag, AMNET INC, BOSTON MA, USA.

□ De nya noderna, med beteckningen N7000, är uppbyggda utifrån en standardator, PC/AT 286, av fabrikat Wyse, och de arbetar med programvara, som är utvecklad av AMNET.

Utbildning hos AMNET. . .

I FMVs beställning hos AMNET ingick utbildning som en del av AMNETs åtagande. Vidare skulle den slutliga leveranskontrollen av MILPAK-noderna genomföras hos AMNET. När AMNET anmälde sin slutleverans för kontroll erbjöds ett tillfälle att, med maximalt utbyte utbildningsmässigt, kombinera dessa två verksamheter.

. . . och leveranskontroll

Mot den bakgrunden var det som vi, en ny man stark delegation, i början av juni månad 1990, reste iväg från Sverige för att dels genomgå AMNETs utbildning och dels delta i leveranskontrollen.

Förutom representanter från FMV – Telekom, Kvalitet och FuhM – deltog representanter från F14/FTMS och RAB/MTK B samt från Telub Teknik AB.

Programmet upptog 5 dagars utbildning och därefter 3 dagars leveranskontroll.

Kedja av ansvar

Deltagarna representerade genom delegationens sammansättning hela kedjan av ansvar, när det gäller de nya MILPAK-noderna:

- FMV svarar för anskaffning och vidmakthållande.

- Telub utgör vår bakre centrala underhållsresurs, när utrustningarna är driftsatta i FTN.
- MTK svarar för den dagliga driften av MILPAK-nätet.
- F14/FTMS genomför utbildning i datakommunikation och mätteknik på X.25-nät.

Speciellt positivt var att också någon ansvarig för den dagliga driften hade tillfälle att delta i programmet.

AMNET INC

AMNET ligger i Framingham, en förtort till Boston belägen ca 5 mil västerut från Boston räknat. Företaget har drygt ett fyrtiotal anställda. Huvuddelen arbetar med system- och programvaruutveckling, men det finns givetvis också anställda för att klara av kvalitetskontroll och produktionsuppföljning. I företagets organisation ingår också en mindre skara försäljare.

AMNET är inrymt i nya moderna loka-

ler, ljusa och trevliga samt givetvis luftkonditionerade (air condition). Klimatet i Boston är i början av juni, d v s den tid, som vårt program genomfördes som en svensk högsommar. Men det blev litet för mycket av det goda, eftersom temperaturgivaren för vår lektionssal var placerad i en annan, något varmare lokal. Det fick till följd att vi hade det ganska kallt under lektionerna och några drabbades av den sk ac-snuvan (= förkylning).

Sammanfattning

Den lilla missen är det dock lätt att överse med, när vi nu summerar intrycken från vår vistelse i USA, som för oss samtliga blev en synnerligen lärorik och intressant tid med bra kontakter och ett konstruktivt samarbete med de anställda vid AMNET.

Tillsammans med den utbildning vi fick skapar detta goda förutsättningar för att den anskaffade materielen tas om hand och sköts på ett funktionellt och riktigt sätt då den har installerats i FTN. ■



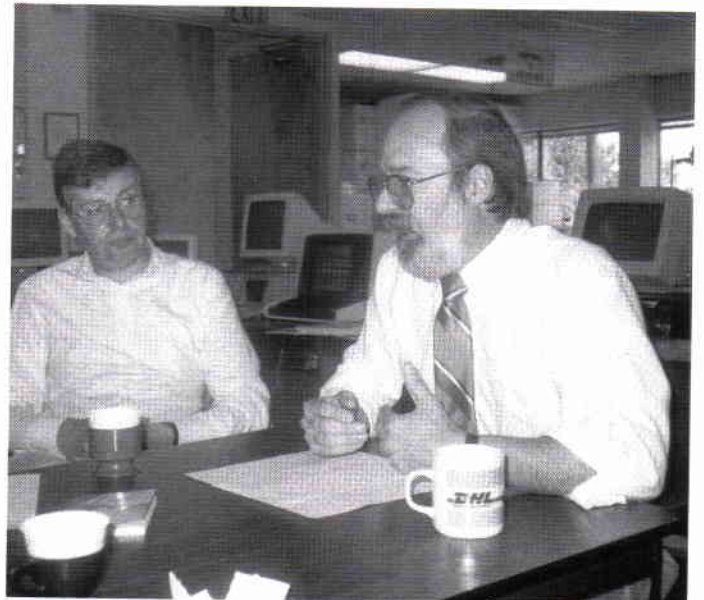
Den nya MILPAK-noden, N7000, består av två stycken WYSE PC/AT 286, en slv skärm och en färgmonitor med VGA grafik. Den vänstra utrustningen (N7400) är själva noden som ombesörjer trafiken och paketförmedlingen. Den högra utrustningen (N7900) är en så kallad NMP vilket står för Node Management Processor och den används tillsammans med skrivaren för att styra noderna och nätet.



Hela vår leverans av MILPAK-noder stod snyggt uppdukade då vi anlände till AMNET. Här fanns det elevplatser så det räckte för vår utbildning och väl tilltaget utrymme för leveranskontrollen.



Vår lärare Mr Ron Roberge omgiven av sin elevskara. Från vänster: Arne Lundgren Telub Teknik, Anders Sturesson RAB/MTK B, Uno Staver FMV: Telekom2, Jan-Olaw Persson FMV:FuhMS, Jonas Karlsson FMV:QeлектроT, Mr Ron Roberge, Lars Lindström F14/FMTS, Niclas Karlsson, Krister Karlsson och Kari Fält, Telub Teknik.



Arne Lundgren lyssnar uppmärksamt på vad Mr Dick Pepe har att förtälja om upplägget för leveranskontrollen.



Mr David Robichaud går igenom hur kvalitetssäkringen är upplagd mellan de olika produktionsfaserna för Jonas Karlsson.



Finns det några problem som vi speciellt måste titta på? Uno Staver, projektledare för MILPAK i sampråk med Jonas som med hjälp av Krister och Niclas, alla med efternamnet Karlsson, svarade för leveranskontrollen.